

LAMBERTS

Glasfabrik Lamberts GmbH & Co.KG
 Postfach 5 60
 95624 Wunsiedel-Holenbrunn
 Telefon: 09232-605-0
 Telefax: 09232-605-33

Produktspezifikation PRISMASOLAR



Qualitätsdefinition:

PRISMASOLAR ist ein modernes Ornamentglas in einem avantgardistischen Design, welches hauptsächlich in einer Standardglasfarbe hergestellt wird.

Die Glasqualität und die Toleranzen sind ausschließlich durch die EN 572 bindend definiert. Das Glas wird während der Basisglasproduktion geschnitten, aus diesem Grund müssen die Schnittkanten bauseits weiter veredelt (gesäumt, poliert, etc.) werden.

Bei größeren Mengen kann PRISMASOLAR auch als eisenarmes Glas in einer Sonderproduktion gefertigt werden. (nähere Informationen erhalten Sie bei unserem Verkaufspersonal).

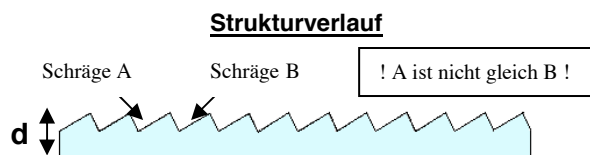
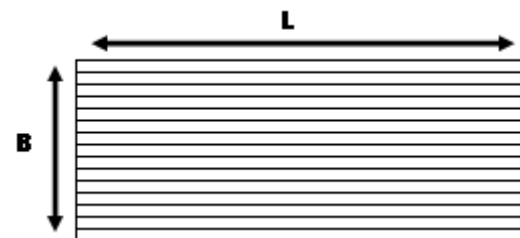
Erhältliche Abmessungen (B x L)*:

(* B = nominal Breite / L = nominal Länge / d = nominal Dicke)

→ **6 mm (d)*:** 200 x 300cm
 (in Holzkisten je 22 Blatt verpackt)

→ **10 mm (d)*:** 204 x 330cm
 (in Holzkisten je 12 Blatt verpackt)

→ **Andere Dimensionen oder Glasstärken:** müssen rechtzeitig vor einer Ausschreibung, versenden eines Angebotes und/oder einer Bestellung angefragt werden.



Querschnitt (nicht Maßstabsgetreu)

Veredelungsmöglichkeiten:

- PRISMASOLAR kann durch Veredelungsfirmen, welche über moderne Veredelungs- Maschinerie verfügen, thermisch vorgespannt und laminiert werden.
- PRISMASOLAR, 6 mm und 8 mm kann nur laminiert werden.
- PRISMASOLAR, 10 mm und 12 mm kann thermisch vorgespannt und laminiert werden.

Lamberts kann grundsätzlich nicht ausschließen, dass Nickel-Sulfat-Einschlüsse im Glas vorkommen. Sollte das Glas vorgespannt werden, empfehlen wir unbedingt aufgrund des bekannten Spontanbruchrisikos infolge von Nickel-Sulfat-Einschlüssen einen Heat-Soak-Test in Anlehnung an relevante Baugesetze und die deutsche „Bauregelliste 11.11“.

Bitte beachten Sie, dass sich diese Produktspezifikation im Zeitablauf ändern kann. Wir weisen darauf hin, dass Sie verpflichtet sind, vor Ihrer Auftragsannahme und Bestellung bei uns, sich über die aktuelle Version bei uns zu informieren!

Alle Informationen der Glasfabrik Lamberts sind freibleibend und basieren auf unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen und technischen Lieferbedingungen.

Technische Werte:

Grundlagen EN 410 : 1998-04 Glas im Bauwesen – Bestimmungen der lichttechnischen und strahlungsphysikalischen Kenngrößen von Verglasungen

Scheibentyp	Dicke in mm	T_v	g
eisenarm	6	0,92	0,87
eisenarm	10	0,92	0,87
Standardfarbe	10	0,88	0,82
Standardfarbe	12	0,88	0,80

T_v Lichttransmissionsgrad

g Gesamtenergiedurchlassgrad

Allgemeine Hinweise zur Verwendung des Glases:

Es ist zu beachten, dass es eine typische Eigenschaft von Gußglas ist, vor allem hinsichtlich der Oberflächenbeschaffenheit, optische Abweichungen auf zu weisen. Für den Fall, dass mehrere Glastafeln in einer Glaswand neben und/oder übereinander verbaut werden, muss berücksichtigt werden, dass es bedingt durch die natürlichen Abweichungen dieses linearen Musters (welche auch in Übereinstimmung mit der EN 572 sind), nicht möglich ist eine vollkommen homogene Erscheinung über die gesamte Fassade, weder bei horizontalem noch bei vertikalem Musterverlauf, hinweg zu erzielen.

Das heißt, dass die Linien nicht exakt von der einen Glastafel zur nächsten weiterlaufen können.

Bitte beachten Sie, während der Weiterverarbeitung und/oder der Installation, dass die Schrägen der Prismen nicht identisch sind!

Eine beträchtliche optische Abweichung ist sichtbar, abhängig davon ob die Linien horizontal oder vertikal verlaufen und ob die Schrägen der Prismen (siehe oben A und B), in die gleiche Richtung eingebaut werden oder nicht.

Es wird empfohlen, die Tafeln immer in selber Richtung zu installieren (z.B. „A“ immer nach oben bei Horizontalverglasung, oder „B“ immer nach links bei Vertikalverglasung).

Generell sind vom Planer, Bauherren und dem Verarbeiter immer die relevanten Baugesetze zu beachten. Im Falle einer Bestellung gehen wir davon aus, dass dieses Produkt den Anforderungen des Projekts und den spezifischen Bauanforderungen vollständig genügt. Wir sind nicht verpflichtet, dies durch Rückversicherung an den Kunden erneut zu bestätigen!

Generell ist es, bedingt durch die Struktur von PRISMASOLAR, im Vergleich zu anderen normalen, relativ glatten Ornamenten, schwerer selbiges zu schneiden. Aus diesem Grund ist normalerweise mit höherem Schneidbruch zu rechnen und mit zu kalkulieren.

Sollte das Glas vorgespannt werden, empfehlen wir unbedingt aufgrund des bekannten Spontanbruchrisikos in Folge von Nickel-Sulfat-Einschlüssen einen Heat-Soak-Test in Anlehnung an das relevante Baugesetze und die deutsche "Bauregelliste 11.11".

Lamberts kann grundsätzlich nicht ausschließen, Nickel-Sulfat-Einschlüsse im Glas vorkommen.

Bei Glasverarbeitern, die bisher keine oder nur sehr wenig Erfahrung in der Verarbeitung von Prismasolar haben, empfehlen wir, dass eine ausreichende Zahl an Glasscheiben getestet wird, um die geeigneten Maschineneinstellungen für dieses Ornamentglas mit seiner spezifischen Oberfläche in der benötigten Glasdicke zu finden.

Lieferzeit:

PRISMASOLAR wird in Sonderproduktionen hergestellt. Bitte informieren Sie sich über mögliche Lieferzeiten bei unserem Verkaufspersonal (verkauf@lamberts.info).

Reserven:

Bei Bestellung gehen wir davon aus, dass genügend Reserve für etwaigen Bruch bei der Verarbeitung eingerechnet ist. Sollte eine Nachlieferung erforderlich sein, weisen schon heute darauf hin, dass möglicherweise aufgrund der hohen Startkosten einer Sonderproduktion mit sehr hohen Kosten zu rechnen ist. Grundsätzlich weisen wir darauf hin, dass es bei einer Nachproduktion zu Farb- und Oberflächenunterschieden kommen kann.

Bitte beachten Sie, dass sich diese Produktspezifikation im Zeitablauf ändern kann. Wir weisen darauf hin, dass Sie verpflichtet sind, vor Ihrer Auftragsannahme und Bestellung bei uns, sich über die aktuelle Version bei uns zu informieren!

Alle Informationen der Glasfabrik Lamberts sind freibleibend und basieren auf unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen und technischen Lieferbedingungen.